

令和7年度 磐田中部小学校・豊田南小学校電話主装置及び電話機更新

に係る仕様書

【磐田中部小学校】

電話番号 0538-32-5101 ひかり電話化工事を同時施工

0538-32-5162 (すまいる)

0538-36-3182 (NIJI)

FAX 番号 0538-36-3464 アナログ直通 (緊急通報装置接続予定)

1 機器数量

- | | |
|--------------------|-------|
| (1) 主装置 | 1 台 |
| ア 局線 NTTひかり電話直収 | 使用：5 |
| イ 内線 多機能 実装：24 | 使用：21 |
| ウ 主装置壁掛け型 | |
| エ 留守番電話機能内蔵 | |
| オ 通話録音機能内蔵 | |
| カ 応答専用機能内蔵 | |
| キ 通話補償バッテリー (10 分) | |
| (2) 多機能電話機 | 20 台 |
| (3) カールコードレス電話機 | 1 台 |

2 製品仕様

- | | |
|---|--|
| (1) 主装置 | |
| ア 外線はひかり電話回線を直接収容可能で、電話機が 30 台以上設置可能な製品であること。 | |
| イ 外線はひかり電話直収にて 5Ch 以上収容できること | |
| ウ 留守番電話機能・通話録音機能・応答専用機能を標準機能とすること。 | |
| エ 外線により携帯電話への通話の際、電話交換機にて「0039」とシステム設定が可能な製品であること | |
| オ 短縮ダイヤルデータを共通電話帳として 100 件以上登録が可能な製品であること | |
| カ 停電時に 10 分以上通話を保持するバッテリーを搭載すること | |
| (2) 多機能電話機 | |
| ア 外線発信着信及び保留が可能であること。 | |
| イ 発信履歴をそれぞれ 30 件以上、登録可能であること。 | |
| ウ 指定番号着信拒否設定、迷惑電話着信拒否設定等ができること。 | |
| (3) カールコードレス電話機 | |
| ア ボタンが 30 以上ある外線発信着信及び保留が可能であること。 | |
| イ 発信履歴をそれぞれ 30 件以上、登録可能であること。 | |
| ウ 指定番号着信拒否設定、迷惑電話着信拒否設定等ができること。 | |

3 設置場所

- | | |
|---|--|
| (1) 主装置 | |
| ア 事務室 | |
| (2) 多機能電話機 | |
| ア 校長室 1 台、職員室 5 台、保健室 1 台、事務室 2 台、給食室 1 台 | |

- すまいる 1 台、N I J I 1 台、2 F ひまわり 1 台 3 F ひまわり 1 台
1 年生（廊下） 1 台、2 年生（廊下） 1 台、3 年生（廊下） 1 台
4 年生（廊下） 1 台、5 年生（廊下） 1 台 6 年生（廊下） 1 台
(3) カールコードレス電話機
職員室 1 台

【豊田南小学校】

電話番号 0538-32-5273 ひかり電話化工事を同時施工

0538-32-5255（ことばの教室）

FAX 番号 0538-34-4736 アナログ直通（緊急通報装置接続予定）

1 機器数量

- (1) 主装置 1 台
ア 局線 N T T ひかり電話直収 使用：4
イ 内線 多機能 実装：16 使用：9
ウ 内線 一般 実装：48 使用：43
エ 主装置壁掛け型
オ 留守番電話機能内蔵
カ 通話録音機能内蔵
キ 通話補償バッテリー（10 分）
(2) 多機能電話機 9 台
(3) 一般電話機 42 台

2 製品仕様

- (1) 主装置
ア 外線はひかり電話回線を直接収容可能で、電話機が 30 台以上設置可能な製品であること。
イ 外線はデジタル 4 回線以上を収容すること
ウ 留守番電話機能・通話録音機能・応答専用機能を標準機能とすること。
エ 外線により携帯電話への通話の際、電話交換機にて「0039」とシステム設定が可能な製品であること
オ 短縮ダイヤルデータを共通電話帳として 100 件以上登録が可能な製品であること
カ 停電時に 10 分以上通話を保持するバッテリーを搭載すること
(2) 多機能電話機
ア 外線発信着信及び保留が可能であること。
イ 発信履歴を 30 件以上、登録可能であること。
ウ 指定番号着信拒否設定、迷惑電話着信拒否設定等ができること。
(3) 一般電話機
ア 機能ボタンが 4 つ以上あること（スピーカ・再送・フッキング・保留）。

3 設置場所

- (1) 主装置
ア 事務室
(2) 多機能電話機
校長室 1 台、職員室 5 台、事務室 2 台、保健室 1 台
(3) 一般電話機（各 1 台）

休憩室、相談室、保健相談室、ひまわり、1－1教室、1－2教室、
1－3教室、たんぽぽ①、2－1教室、2－2教室、2－3教室、
児童クラブ、1F配膳室、放送室、小会議室、図書室、図工室、理科室、
大会議室（東）、大会議室（西）、3－1教室、3－2教室、3－3教室、
4－1教室、4－2教室、4－3教室、2F配膳室、パソコン室、被服室、
調理室、音楽室、たんぽぽ②、5－1教室、5－2教室、5－3教室、
学習室①、6－1教室、6－2教室、6－3教室、3F配膳室、南控室、
会議室

- (4) 家庭用コードレス電話機（既設流用）
ことばの教室1台

【共通事項】

1 作業内容

- (1) 機器取替設置等作業
- (2) データ設定作業
- (3) 調整試験作業

2 納入期限

令和8年3月31日（火）

3 その他

(1) 本電話設備の更新に合わせてNTT西日本によるひかり電話化改修作業（別途発注）をおこなうため、ひかり電話化作業と同日に施工でき、学校運営に支障のないと学校との協議で決定した日にて更新作業をおこなうこと。

(2) 今までのFAXはアナログ回線として継続する。

(2) 契約不適合責任

契約不適合責任期間はメーカー保証期間とすること。ただしメーカー保証期間が1年未満の場合は最低1年間とすること。

(3) 納入等日程

納入等日程は期限内で別途学校と調整すること。

(4) 設置及び動作確認

機器設置後、別紙記載の既設電話機含めそれぞれ動作確認を行うこと。

(5) データ設定

ア 短縮ダイヤル等、既設電話機に設定しているデータ等の再設定・更新を行うこと。

イ 夜間、休日等の応答専用機能を設定すること。

(6) 修理対応

故障時平日午前9時から午後5時までの間は電話または訪問によるサポートを行うこと。

(7) 廃棄処分

取替済機のほか、学校が必要としない梱包資材等は持ち帰ること。

(8) その他

設置後、必要により電話機の取扱説明を実施すること。